

Donneur d'ordre	Spécifications	Désignation du procédé	GALION: Procédés NADCAP oui/non	Substrat	Restriction	Référence de l'homologation	Validité
ALCOA (HOWMET FIXATION SYSTEM)	ITS500	OAS sur Titane	oui	TA6V	Fixation titane	Matrice de conformité MC ITS500rev6_1	sans échéance
ARCONIC (HOWMET SYSTEMS)	DMP12-062 AMS2700	Passivation	oui	Inox	-	PV01509 PV01510 PV01511 PV01543	Sans échéance
	AMS2700	Passivation	oui	Inox	Méthode 1 Type 8 Classe 1	PV01588	Sans échéance
	EN 2516	Passivation	oui	Inox	-	PV01558	Sans échéance
	DMP12-050 AMS2410	Argentage + Deshydro + sablage	oui	Acier	-	PV01523 PV01529 PV01525 PV01572	Sans échéance
	STS0056	Désoxydation / Décalaminage	non	Acier	-	PV01348-19	Sans échéance
	AMS2411	Argentage patiel + Deshydrogénation Argentage	oui	Acier	-	PV01654 PV01658	Sans échéance
	-	Désoxydation	non	Acier	Ecrous pour cages CR5574	PV01353-19	Sans échéance
ARTUS	ST001-ST002-ST003	Nickel chimique	oui	Acier, aluminium, cuivre	5-10-25 µm	Liste ST/IG ind.16	Sans échéance
	ST020 - ST020N	Alodine 1200	oui	Aluminium	Hors composants bobinés		Sans échéance
	ST030 - ST030N	OAC	oui	Aluminium	-		Sans échéance
	ST040 - ST040N	OAS	oui	Aluminium	-		Sans échéance
	ST070	Argentage	oui	Alliages de cuivre et aluminium	2-5-10 µm		Sans échéance
	ST120	Etamage Etain Plomb 60/40	non	Aluminium et alliages, cuivreux et alliages, acier	-		Sans échéance
	ST180 - ST181 - ST181N	Passivation	oui	Inox	Applicable aux inox martensitiques et ferritiques		Sans échéance
	ST180N - ST182 - ST182N	Passivation	oui	Inox	Applicable aux inox austénitiques		Sans échéance
	ST180 - ST183 ST180N - ST183N	Décontamination	non	Inox	Applicable aux inox contenant du soufre		Sans échéance
	ST194N	Passivation	oui	Acier inoxydable	Applicable aux inox martensitiques et ferritiques		Sans échéance
ArianeGroup - AIRBUS SAFRAN LAUNCHERS - Astrium	ISO 4527	Nickel chimique	oui	Acier Austénitique	NICKELAGE Chimique Haut Phosphore 40µm dont la dureté > 800 Hv100	Plan de qualification sur nickelage	Sans échéance
	-	Dorure électrolytique	non	1821298A	Pour les conducteurs IMES AZ47476B002 uniquement	AQPS - 1821299A	31/01/2024

Donneur d'ordre	Spécifications	Désignation du procédé	GALION: Procédés NADCAP oui/non	Substrat	Restriction	Référence de l'homologation	Validité
AVIO	AMS2410	Argentage	oui	Acier, aluminium, cuivre	Restriction aux pièces de dureté < 40HRc	Audit TO.PS.F.057.11	Sans échéance
	AMS2412	Argentage	oui	Cuivre	-		Sans échéance
GOODRICH - COLLINS	06013-3	Alodine - Conversion chimique	oui	Aluminium	-	PFC-QI-088-DON-046	sans échéance - qualification supportée par accréditation NADCAP
	109-013	Argentage	oui	Acier au carbone, faiblement alliés et inoxydables	-		sans échéance - qualification supportée par accréditation NADCAP
	112-002	Nickel chimique	oui	Acier, acier inoxydables, alliages légers	-		sans échéance - qualification supportée par accréditation NADCAP
	113-100	Nickel électrolytique	oui	Acier, acier inoxydable	-		sans échéance - qualification supportée par accréditation NADCAP
	104-012	Passivation	oui	Acier inoxydable	-		sans échéance - qualification supportée par accréditation NADCAP
	105-012	OAC	oui	Aluminium	-		sans échéance - qualification supportée par accréditation NADCAP
	111-012	OAS	oui	Aluminium	-		sans échéance - qualification supportée par accréditation NADCAP
	110-012	Cuivrage	oui	Acier	-		sans échéance - qualification supportée par accréditation NADCAP
	103-005 103-010	Cadmiage bichromaté	oui	Acier	-		sans échéance - qualification supportée par accréditation NADCAP
	AMS2418	Cuivrage	oui	/	Type 2		FORM No. 05-06W-QLT-FRM-05
107-014	Zingage	oui	/	-	Compte rendu d'audit	sans échéance - qualification supportée par accréditation NADCAP	

Donneur d'ordre	Spécifications	Désignation du procédé	GALION: Procédés NADCAP oui/non	Substrat	Restriction	Référence de l'homologation	Validité
IHI	SCA3108	Nickel chimique	oui	/	Uniquement programme IHI CF34	IHI-F0006	15/04/2027
MBDA	NF ISO 4521	Argenture Electrolytique	oui	Inox et cuivreux	-	Liste fournisseurs procédés V 63 F O MP L S6 0085	Sans échéance
	FT C5.0112	Cadmiage	oui	Inox, acier, cuivreux	Acier : pour pièces Rm<1300 Mpa Acier inox : Rm<1450 Mpa		Sans échéance
	MTM C5.0111	Chromatation	oui	Aluminium et alliages	Type B: Alodine 1200		Sans échéance
	Définition	Cuivrage	oui	/	-		Sans échéance
	NF EN ISO 27874 Définition	Dépôts électrolytique d'or	non	/	-		Sans échéance
	NI 5101 AC	Etamage électrolytique	non	Acier	-		Sans échéance
	NI 5101 AB	Etamage Etain Plomb 60/40	non	/	-		Sans échéance
	NI 5101 RJ	Nickel chimique + cadmiage	oui	Aluminium et alliages	Protection renforcée conductrice		Sans échéance
	MT C5.0003	Nickel chimique	oui	Substrats métalliques	Nickel phosphore par dépôt autocatalytique		Sans échéance
	NI 5101 RA BCC SPI 142 002 259 86	Nickel chimique amagnétique + Cadmiage	oui	Aluminium et alliages	Protection renforcée conductrice à réponse magnétique nulle		Sans échéance
	ISO 1456	Nickel électrolytique	oui	Acier, titane	-		Sans échéance
	FT C5.0115	OAC	oui	Aluminium et alliages	Equivalence prononcée entre le colmatage eau chaude et le colmatage bichromates		Sans échéance
	MTM C5.0114	OAS	oui	Aluminium et alliages	-		Sans échéance
	NI 5101 TA	OAS sur Titane	oui	Titane	-		Sans échéance
	MT C5.0002	Passivation	oui	Acier inoxydable	Type A et Type B		Sans échéance
	BMS 3599	Passivation	oui	Acier inoxydable	Sans CrVI Type 8		Sans échéance
	NF EN 3769	Polissage électrolytique	non	Inox	-		Sans échéance
BMS 0886	Passivation	oui	Cuivreux	CuBe1,9 // CuZn36 Pb3 // CuAl10Ni5Fe Nota : La passivation sur CuZn36, CuSn8,5P et CuNi14Al2 n'améliore pas la tenue en corrosion	Sans échéance		
BMS 1999	SURTEC 650 TCP	non	Aluminium et alliages, Cuivreux	aluminium pur, alliages plaqués et alliages <1% de cuivre (ex: 5083 et 6082)	Sans échéance		
Définition	Blanchiment D299 (désoxydation sans fragiliser les aciers)	non	/	-	Sans échéance		
MEGGITT	AMS2412	Argentage	oui	Acier	Bougies SC3711	QPS/028/01 + selon accreditation NADCAP	sans échéance - qualification supportée par accréditation NADCAP
PRATT & WHITNEY	AMS2410	Argentage	oui	Acier	-	800602	Sans échéance
	AMS2412	Argentage	oui	Cuivreux	-		Sans échéance

Donneur d'ordre	Spécifications	Désignation du procédé	GALION: Procédés NADCAP oui/non	Substrat	Restriction	Référence de l'homologation	Validité
SAFRAN AEROSYSTEMS (ZODIAC)	ITC021 S10061 ITC465	Cadmiage	oui	Aciers faiblement alliés et alliages cuivreux	Cadmiage bichromaté		30/06/2024
	7SD-1026 ind 1.4	Dorure électrolytique	non	Cuivre et alliages cuivreux Aluminium et alliage d'aluminium	-		Sans échéance - surveillance selon GRM-0123
	S10081	Nickel électrolytique	oui	Acier Alliages de cuivre et d'aluminium	-		30/06/2024
	S10085	Nickel chimique	oui	Alliages de cuivre et d'aluminium	-		30/06/2024
	NT 820-014 ISO 4527	Nickel chimique Haut phosphore	oui	Acier Aluminium et alliages Fer pur	-		30/06/2024
	SAO-PUR-0053 (remplace ZA-Q-1042) S10071 S10073 AMS2700 NT5080219	Passivation sans CrVI	oui	Acier inoxydable et alliages de nickel	*AMS2700 : Aciers inoxydables austénitiques et martensitiques uniquement *NT 5080219 : Type 8		Sans échéance - surveillance selon GRM-0123
	SAO-PUR-0053 (remplace ZA-Q-1042) S10072 EN2516 ITC019 NT 5010043	Passivation avec CrVI	oui	Acier inoxydable et alliages de nickel	-		Sans échéance - surveillance selon GRM-0123
	SAO-PUR-0048 (remplace ZA-Q-1017) S10041 MIL-C-5541 NT820-016	Conversion chimique - Alodine	oui	Aluminium	*Avec CrVI *Hors retouche	Liste : SAO-PUR-0160 Safran Aerosystems SP suppliers qualifications 2022- 11-30	Sans échéance - surveillance selon GRM-0123
SAO-PUR-0050 (remplace ZA-Q-1019) S10010-OAC (S10023 / S10024 / S10025 / S10026 / S10027 / S10028 / S10029) MIL-A-8625 ITC492 NF EN 2101	OAC	oui	Aluminium	- Colmatage eau claire - Colmatage 30 mg/l - Colmatage 50 g/l - Colorée		Sans échéance - surveillance selon GRM-0123	

Donneur d'ordre	Spécifications	Désignation du procédé	GALION: Procédés NADCAP oui/non	Substrat	Restriction	Référence de l'homologation	Validité
	SAO-PUR-0049 (remplace ZA-Q-1018) S10010-OAS (S10011 / S10012 / S10013 / S10014 / S10016) MIL-A-8625 NF EN 2284 ITC102	OAS avec CrVI	oui	Aluminium	-		Sans échéance - surveillance selon GRM-0123
	SAO-PUR-0049 (remplace ZA-Q-1018) MIL-A-8625	OAS sans CrVI	oui	Aluminium	-		Sans échéance - surveillance selon GRM-0123
	ISO 8080	OAS sur Titane	oui	Titane	-		31/12/2024
	DMP12-050 CCT-00545	Argentage	oui	Acier inoxydable, alliages base Nickel ou base Cobalt	Avec CrVI		Sans échéance - surveillance selon GRM-0123
	AMS2418	Cuivrage	oui	-	-		30/06/2024
	S10052 NF ISO 2093	Etamage	non	Alliage de cuivre ou aluminium, fontes	-		30/06/2024
	DMP12-085	Zingage avec CrVI	oui	Cuivre et alliages cuivreux	Avec CrVI		Sans échéance - surveillance selon GRM-0123
	S10102 NF EN 3769	Polissage électrolytique avec CrVI	non	Aciers	Avec CrVI		30/06/2024
	44040304-024	Décontamination	non	Titane	-		Sans échéance - surveillance selon GRM-0123
SAFRAN AERO BOOSTERS (TECHSPACE AERO)	DMP12-062 AMS2700	Passivation avec CrVI	oui	Aciers inoxydables austénitiques et martensitiques	Aciers inoxydables martensitiques et austénitiques uniquement	AQPS : SAFRAN AB-AE-TS / 1957-REV00 ind.03	Sans échéance
	DMP12-062 Pr-1050 BLRF031501 AMS2700	Passivation sans CrVI	oui	Aciers inoxydables austénitiques et martensitiques	Aciers inoxydables martensitiques et austénitiques uniquement	AQPS : SAFRAN AB-AE-TS / 1957-REV00 ind.03	Sans échéance
	BLRE032201 BLRE032701 AMS2404 DMP12-122 Pr-1200	Nickel chimique	oui	Acier, Aluminium	Gammes figées (voir AQPS)	AQPS : 0058/61 ind.5	Sans échéance
	DMP12-031 BLRF030401	OAS avec CrVI	oui	Aluminium et alliages d'aluminium	-	AQPS : SAFRAN AB-AE-TS / 2170 ind.01	Sans échéance
	DMP12-050 DMP12-001 Pr-1100	Argentage	oui	Aciers inoxydables	*L'argentage des aciers traités ≥ 1450 MPa est interdit, car pas de réalisation des essais de fragilisation par l'hydrogène. *Sans CrVI	AQPS : SAFRAN AB-AE-TS / 0485 ind 00	Sans échéance

Donneur d'ordre	Spécifications	Désignation du procédé	GALION: Procédés NADCAP oui/non	Substrat	Restriction	Référence de l'homologation	Validité
SAFRAN AIRCRAFT ENGINES (SNECMA)	Pr-1010	Conversion chimique - Alodine	oui	Aluminium	Avec CrVI	AQPS : SAFRAN AB-AE-TS / 1927-Rev00 ind.00	Sans échéance
	DMP12-062 AMS2700	Passivation avec CrVI	oui	Aciers inoxydables austénitiques et martensitiques	Aciers inoxydables martensitiques et austénitiques uniquement	AQPS : SAFRAN AB-AE-TS / 1957-REV00 ind.03	Sans échéance
	DMP12-062 Pr-1050 BLRF031501 AMS2700	Passivation sans CrVI	oui	Aciers inoxydables austénitiques et martensitiques	Aciers inoxydables martensitiques et austénitiques uniquement	AQPS : SAFRAN AB-AE-TS / 1957-REV00 ind.03	Sans échéance
	Pr-1140 BLRJ030101 DMP12-005 DMP12-053	Cuivrage	oui	Acier	Pas de traitement sur pièces de Rm > 1450 MPa	AQPS : 2269 ind.00	Sans échéance
	BLRE032201 BLRE032701 AMS2404 DMP12-122 Pr-1200	Nickel chimique	oui	Acier, Aluminium	Gammes figées (voir AQPS)	AQPS : 0058/61 ind.5	Sans échéance
	DMP12-031 BLRF030401	OAS avec CrVI	oui	Aluminium et alliages d'aluminium	-	AQPS : SAFRAN AB-AE-TS / 2170 ind.01	Sans échéance
	DMP12-030	OAC	oui	Aluminium	-	Safran AB-AE-TS / 0157 ind.01	Sans échéance
	DMP12-060	Nickel électrolytique	oui	Acier et inox	*Uniquement sur aciers à Rm < 1320 MPa *Mise en contraintes superficielles non réalisée *CND (contrôle crique) non réalisé	AQPS : SAFRAN AB AE TS 2074 ind.00	Sans échéance
	DMP12-066 DMP12-085	Zingage avec CrVI	oui	Acier, Cuivre et alliage	Aciers < 1450 MPa	SAFRAN AB-AE-TS / 2096 ind.00	Sans échéance
	DMP12-050 DMP12-001 Pr-1100	Argentage électrolytique	oui	Inox	*L'argentage des aciers traités ≥ 1450 MPa est interdit, car pas de réalisation des essais de fragilisation par l'hydrogène. *Sans CrVI	AQPS : SAFRAN AB-AE-TS / 0485 ind.00	Sans échéance

Donneur d'ordre	Spécifications	Désignation du procédé	GALION: Procédés NADCAP oui/non	Substrat	Restriction	Référence de l'homologation	Validité
SAFRAN ELECTRONICS & DEFENSE (SAGEM)	Pr-1010 STG 3300181097	Conversion chimique - Alodine 1200 + retouches	oui	Aluminium	Avec CrVI	AQPS_2022_M_724_ind.00	Sans échéance - surveillance selon GRM-0123
	Pr-1110 STG 3300373621	Conversion chimique - SURTEC 650	oui	Aluminium et alliages d'aluminium	*Sans CrVI *Interdit sur Fonderie	AQPS_2022_M_777_ind.03	30/06/2024
	STG 3300350127	Nickel chimique	oui	Aluminium	Haut phosphore uniquement	AQPS_2017_M_293_00	Sans échéance
	STG 3300376500	Cadmiage	oui	Acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre	Non qualifié sur les aciers avec Rm≥1320MPa	AQPS_2019_M_590_01	Sans échéance
	STG 3300435513	Etamage électrolytique	non	Acier au carbone, acier inoxydable, fonte, acier faiblement allié, aluminium et alliage, cuivre et alliage	-	AQPS_2019_M_591_00	Sans échéance
	STG 3300374240	Argentage	oui	Acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre	*avec CrVI : Uniquement sur cuivreux (au niveau de la préparation de surface) *sans CrVI : Non qualifié sur aciers THR et Non qualifié sur cuivreux	AQPS_2019_M_553_ind.01	Sans échéance
	STG 3300296888	OAC	oui	Aluminium	Non qualifié pour la coloration	AQPS_2019_M_561_ind.02	Sans échéance
	STG 3300181093	OAS avec CrVI	oui	Aluminium	Non qualifié pour la coloration	AQPS_2015_M_562_ind.01	Sans échéance
	STG 3300420844	Polissage électrolytique	non	Aciers	-	AQPS_2018_M_512_00	Sans échéance
	Pr-1050 STG 3300257388	Passivation sans CrVI	oui	Aciers	Aciers inoxydables austénitiques et martensitiques uniquement	AQPS_2018_M_486_01	Sans échéance
	STG 3300740104	Nickel électrolytique	oui	Acier	*Uniquement qualifié pour la classe A de la STG *Uniquement qualifié pour Rm<1370MPa	AQPS_2021_M_678_ind.00	Sans échéance - surveillance selon GRM-0123
	STG 3300435511	Dorure électrolytique	non	Acier, aciers inoxydables, aluminium	*avec CrVI : Uniquement sur cuivreux (au niveau de la préparation de surface) *sans CrVI : Dorure interdite sur titane	AQPS_2022_M_729_ind.01	Sans échéance - surveillance selon GRM-0123
STG 3300417010	ZInlage avec CrVI	oui	Aciers	*Applicable aux aciers Rm<1450MPa et alliages de cuivre *Conversion avec CrVI suivant la commande / plan	AQPS_2019_M_563_ind.00	Sans échéance	
SAFRAN ELECTRICAL & POWER (TECHNOFAN)	Pr-1200	Nickel chimique	oui	Aciers inoxydables, acier, aluminium, cuivre	Sauf alliages de titane	AQPS : TF_2016-033_ind.0	Sans échéance
	DMP12-081	Etamage	non	Cuivre et alliages cuivreux	-	Matrice de conformité	Sans échéance

Donneur d'ordre	Spécifications	Désignation du procédé	GALION: Procédés NADCAP oui/non	Substrat	Restriction	Référence de l'homologation	Validité
SAFRAN HELICOPTER ENGINES (TURBOMECA)	CCT_00409 RTC 70-41-25-380-801 RTC 70-41-25-330-801	Etamage	non	Acier, acier cémenté, acier inoxydable	-	AQPS : 300071921 ind.M	Sans échéance
	CCT_00608 Pr-1010	Conversion chimique	oui	Alliage d'aluminium hors retouche avec CrVI	-	AQPS : 300071921 ind.M	Sans échéance
	CCT_00545 Pr-1100	Argentage	oui	Acier inoxydable austénitique, martensitique et alliage base nickel	Sans CrVI	AQPS : 300071921 ind.M	Sans échéance
	CCT_00522	Cadmiage	oui	Acier	-	AQPS : 300071921 ind.M	Sans échéance
	CCT_00508	OAC	oui	Aluminium	-	AQPS : 300071921 ind.M	Sans échéance
	CCT_00535 Pr-1140	Cuivrage	oui	Acier	-	AQPS : 300071921 ind.M	Sans échéance
	CCT_00508	OAS avec CrVI	oui	Aluminium	Colmatage 30mg/l	AQPS : 300071921 ind.M	Sans échéance
CCT_00554	Dorage	non	/	-	AQPS : 300071921 ind.M	Sans échéance	
SAFRAN LANDING SYSTEMS (divisions WBSE) (MESSIER-BUGATTI-DOWTY)	IFC 40-821-01 IFC 40-821-04	Nickel chimique	oui	Acier	Sauf acier Rm > 1450MPa	AQPS : 2019-057 ind.00	Sans échéance
	Pr-1050 IFC 40-742-01	Passivation sans CrVI	oui	Acier inoxydable	Acier austénitiques et martensitiques uniquement	AQPS : 2018-062 ind.0	Sans échéance
	IFC 40-723-01	Polissage électrolytique	non	Inox	-	AQPS : 2018-033 ind.0	sans échéance - surveillance selon MDM502549CP
	Pr-1010 IFC 40-743-01	Conversion chimique - Alodine 1200 + retouches	oui	Aluminium	-	AQPS : 2018-049 ind.0	sans échéance
	IFC 40-836-01 IFC 40-836-02 IFC 40-836-03 IFC 40-836-04	Argentage	oui	Inox Acier Cuivreux Aluminium	*Sans CrVI *Sauf acier THR	AQPS : 2018-082 ind.1	sans échéance
	IFC 40-833-03	Nickel électrolytique	oui	Acier	Applicable aux aciers Rm < 1320 MPa	AQPS : 2019-026 ind.02	sans échéance
	IFC 40-832-01 IFC 40-832-05	Zingage avec CrVI	oui	Acier Cuivreux	Applicable aux aciers Rm < 1450 Mpa et alliages de cuivre	AQPS : 2019-025 ind.00	sans échéance
	IFC 40-831-01 IFC 40-831-02 IFC 40-831-04 IFC 40-831-05	Cadmiage	oui	Acier Acier inox Aluminium Cuivre	Applicable aux aciers Rm < 1320 MPa	AQPS : 2019-042 ind.01	Sans échéance - surveillance selon GRM-0123
	IFC 40-761-01	OAS avec CrVI	oui	Aluminium	-	AQPS : 2019-030 ind.01	sans échéance
	IFC 40-763-01	OAS sur Titane	oui	Titane	-	AQPS : 2019-030 ind.01	sans échéance
	IFC 40-761-02	OAC	oui	Aluminium	-	AQPS : 2019-029 ind.00	sans échéance
	IFC 40-835-01 Pr-1140	Cuivrage	oui	Acier de construction	Sauf acier THR	AQPS : 2018-085 ind.1	sans échéance
Pr-1130 PCS-2132	Zinc-Nickel	non	Acier Acier inox Cuivreux	Sauf alliages cuivreux comprenant un décapage chimique	AQPS : 2023-017 ind.01	28/06/2024	

Donneur d'ordre	Spécifications	Désignation du procédé	GALION: Procédés NADCAP oui/non	Substrat	Restriction	Référence de l'homologation	Validité
SAFRAN LANDING SYSTEMS (division LGI) (MESSIER-BUGATTI- DOWTY)	PCS2300 AMS2700	Décontamination après grenaillage à la bille d'acier	non	Inox	-	AQPS : KLL-2017-056 ind.0	sans échéance
	ITC 40-821-01 MD ITF 40-821-01 MD	Nickel chimique	oui	Acier faiblement allié et aluminium	Qualifié seulement pour les Aciers < 1450 MPa, les aluminium et alliages d'aluminium	AQPS : 2018103 ind.0	Sans échéance
	AMS2700 Pr-1050 PCS-2201	Passivation sans CrVI	oui	Inox	Aciers inoxydables austénitiques et martensitiques uniquement	AQPS : KLL 2018132 ind.1	Sans échéance - surveillance selon GRM-0123
	AMS2402	Zlngage avec CrVI	oui	Acier Cuivreux	Acier non inox < 36 HRC + cuivreux (bain C18)	AQPS : KLL19-074 ind.00	Sans échéance
	PCS2101	Cadmiage	oui	Aluminium	Sur aluminium uniquement	2022-029 ind.02	Sans échéance - surveillance selon GRM-0123
	ITC 40-723-01 MD ITF 40-723-01 MD	Polissage électrolytique	non	/	-	AQPS : 2018104 ind.0	Sans échéance
SAFRAN NACELLES (AIRCELLE)	HPTR0087 Pr-1050	Passivation sans CrVI	oui	Aciers inoxydables et alliages de nickel	Aciers inoxydables austénitiques et martensitiques uniquement	AQPS : GALA-CP-05 ind.B	Sans échéance - surveillance selon GRM-0123
	HPTR0064 Pr-1010	Conversion chimique - Alodine	oui	Aluminium	Avec CrVI	AQPS : GALA-CP-04 ind.A	Sans échéance
SAFRAN POWER UNITS (MICROTURBO)	PAQ58C511 Pr-1200	Nickel chimique	oui	Aluminium, acier et inox et alliages de cuivre	Uniquement applicable sur aciers avec Rm < 1450MPa, alliages d'aluminium et alliages de cuivre	AQPS : 16-044 ind.1	Sans échéance
	PAQ58C411 Pr-1010	Conversion chimique - Alodine 1200 + retouches	oui	Aluminium	Avec CrVI	AQPS : 18-015 ind.02	Sans échéance
	PAQ58C535 Pr-1140	Cuivrage	oui	Acier	-	AQPS : 20-001 ind.1	Sans échéance - surveillance selon GRM-0123
	PAQ58C537 Pr-1120	Zlngage avec CrVI	oui	Acier, alliage cuivre	Applicable aux aciers Rm <1450 Mpa et alliages de cuivre	AQPS : 16-187 ind.5	Sans échéance
SAFRAN SEATS (Zodiac Aerospace)	AMS2700	Passivation avec CrVI	oui	Acier inoxydable et alliages de nickel	-	SCI-MFG-308-A05	21/02/2025
	EN 2133 AMS-QQ-P-416	Cadmiage	oui	Acier, Aluminium, Cuivreux	-	AQPS : QUA-AQF-2023-016 ind./	31/07/2024

Donneur d'ordre	Spécifications	Désignation du procédé	GALION: Procédés NADCAP oui/non	Substrat	Restriction	Référence de l'homologation	Validité
SAFRAN TRANSMISSIONS SYSTEMS (HISPANO SUIZA)	DMP12-001 DMP12-050 Pr-1100 AMS2410 AMS2412	Argentage	oui	Acier	*Sans CrVI *Sauf acier THR (l'argentage des aciers traités \geq 1450 MPa est interdit, car pas de réalisation des essais de fragilisation par l'hydrogène)	AQPS : SAFRAN AB-AE-TS / 0485 ind.00 AQPS : 0672 ind.2	Sans échéance
	BLRE032201 BLRE032701 AMS2404 DMP12-122 Pr-1200	Nickel chimique	oui	Acier, Aluminium	Gammes figées (voir AQPS)	AQPS : 0058/61 ind.5	Sans échéance
	DMP12-060	Nickel électrolytique	oui	Acier	*Uniquement sur aciers à Rm < 1320 MPa *Mise en contraintes superficielles non réalisée *CND (contrôle crique) non réalisé	AQPS : SAFRAN AB_AE_TS 2074 ind.00	Sans échéance
	Pr-1140 BLRJ030101 DMP12-005 DMP12-053 RPS297	Cuivrage	oui	/	*Pas de traitement sur pièces de Rm > 1450 MPa *RPS297 seulement pour pièce TYNE fournies à HISPANO SUIZA ou au groupe SNECMA	AQPS : 2269 ind.00 AQPS : 0303 ind.01	Sans échéance
	P50T15	Vernis Everlube 810	non	/	Anneaux QAD	réf. 0593	Sans échéance
	DMP12-031 BLRF030401	OAS avec CrVI	oui	Aluminium et alliages d'aluminium	-	AQPS : SAFRAN AB-AE-TS / 2170 ind.01	Sans échéance
	DMP12-062 AMS2700	Passivation avec CrVI	oui	Aciers inoxydables austénitiques et martensitiques	Aciers inoxydables Martensitiques et Austénitiques uniquement	AQPS : SAFRAN AB-AE-TS / 1957-REV00 ind.03	Sans échéance
	DMP12-062 Pr-1050 BLRF031501 AMS2700	Passivation sans CrVI	oui	Aciers inoxydables austénitiques et martensitiques	Aciers inoxydables Martensitiques et Austénitiques uniquement	AQPS : SAFRAN AB-AE-TS / 1957-REV00 ind.03	Sans échéance
	DMP12-066 DMP12-085 BLRE030801	Zingage avec CrVI	oui	Acier, Cuivre et alliage	Gamme technique pour les acier Rm < 1450MPa,	AQPS : 1120 ind.01	Sans échéance

Donneur d'ordre	Spécifications	Désignation du procédé	GALION: Procédés NADCAP oui/non	Substrat	Restriction	Référence de l'homologation	Validité
SAFRAN VENTILATION SYSTEMS	Pr-1100	Argentage	oui	Acier	*Applicable aux acier Rm < 1450 MPa *Sans CrVI	VS 2018-042 ind 04	Sans échéance - surveillance selon GRM-0123
	Pr-1010	Conversion chimique - Alodine	oui	Aluminium	Hors retouche		Sans échéance - surveillance selon GRM-0123
	Pr-1050 ITG 4617011023	Passivation sans CrVI	oui	Acier Inox Nickel	Aciers inoxydables austénitiques et martensitiques		Sans échéance - surveillance selon GRM-0123
	Pr-1200	Nickel Chimique	oui	Acier	Bains sans plomb et sans cadmium		Sans échéance - surveillance selon GRM-0123
	IFC 40-831-01 IFC 40-831-02 IFC 40-831-04 IFC 40-831-05	Cadmiage	oui	Acier	Applicable aux acier Rm < 1320 Mpa		Sans échéance - surveillance selon GRM-0123
	ITG 4617011121	OAS avec CrVI	oui	Aluminium et alliage	-		Sans échéance - surveillance selon GRM-0123
	ITG 4617011008	OAC	oui	Aluminium et alliage	-		Sans échéance - surveillance selon GRM-0123
	CCT_00409	Etamage	non	-	-		Sans échéance - surveillance selon GRM-0123
	Pr-1120 AMS2402	Zlngage avec CrVI	oui	Acier	Applicable aux aciers Rm < 1450 MPa		Sans échéance - surveillance selon GRM-0123
SKF Aérospace France	NST 01.96	Cuivrage	oui	Acier	Epargne avant cémentation	Matrice de conformité	Sans échéance
	AMS2700	Passivation	oui	Acier	Méthode 1 Type 2	Matrice de conformité validé le 11/02/2019	Sans échéance
SKF AEROENGINE	AMS2412/ FC 44	Argentage	oui	Cuivreux et acier	Cage de roulement	Matrice de conformité	/
	AMS2410	Argentage	oui	Acier, acier inoxydable	-	Matrice de conformité	/

Donneur d'ordre	Spécifications	Désignation du procédé	GALION: Procédés NADCAP oui/non	Substrat	Restriction	Référence de l'homologation	Validité
THALES	64 003 444 64 003 465	Zinc-Nickel	non	Acier, Aluminium	-	Fiches de qualification n°62192849-600 (acier) n°62192848-600 (alu)	sans échéance
	16 142 422 16 142 435 16 142 439	Etamage	non	Aluminium, Aciers, Cuivreux	-	Fiche de qualification n°62184970-600 (alu) Matrice de conformité	sans échéance
	20 653 557	Zingage	oui	Acier	-	Fiche de qualification n°62184969-600	sans échéance
	16 142 425 16 261 681 16 261 680 ISO 4527	Nickel Chimique	oui	Acier, Aluminium, Cuivreux	haut phosphore et moyen phosphore	Fiche de qualification n°63324936-600 RAE/PS/20-012/TAES	Sans échéance
	16 262 653 16 261 146	Argentage	oui	Aluminim et alliage	-	Matrice de conformité	sans échéance
	16 142 429 16 142 416 Y39-0118 ISO 2082 NF EN 2133	Cadmiage	oui	Acier, Aluminium, Inox	-	RAE/PS/20-012/TAES	sans échéance
	16 261 167	Passivation	oui	Aciers inoxydables	austénitiques et martensitiques	63324938	sans échéance
	64 003 206	OAS sur Titane	oui	Titane	-	Fiche de qualification n°63325171-600	sans échéance
	64 003 430 16 142 427	Conversion chimique - ALODINE	oui	Aluminium et alliages	Alodine 1200	Fiche de qualification n°63324937-600	sans échéance
64 003 429 16 262 746	Conversion chimique - SURTEC	oui	Aluminium et alliages	Hors 2000 et 7000	Fiche de qualification n°63325178-600	sans échéance	
TECHNETICS	DMP12-076	Cadmiage	oui	Cuivre	-	PROSP054	30/06/2023